



HOJA TECNICA

Extractor de Tornillo Acero al Carbón

1 de 1

Datos Generales

Fecha de elaboración: 11-Enero-08 Fecha de actualización:
Datos Generales del Fabricante: Herramientas Cleveland, S.A. de C.V
Dirección: Calzada Azcapotzalco, La Villa 1001, AP 16-246, Col. Industrial Vallejo, México D.F. C.P. 02300
Teléfono: 01 55 87 93 85 70

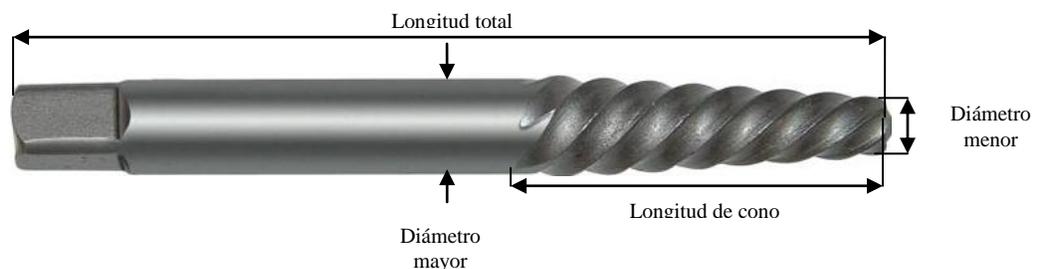
Datos de identificación del producto

Nombre del Producto: Extractor de tornillo
Nombre Químico del acero alta velocidad: Aleaciones ferrosas
Sinónimos: Herramientas de Acero

Identificación de los Componentes

Materia	%	CAS	LMPE-PTT	IDLH	Salud	Inf.	React.	Especial
Hierro (Fe)	50-90	7439-89-6	1.0	5	0	3	0	
Manganeso (Mn)		7439-96-5	5	0.2	3	2	1	
Molibdeno (Mo)	0.5-10	7439-98-7	15	10	1	1	0	
Carbón (C)		1333-86-4	3.5	3.5	2	3	2	
Vanadio (V)	1-5	7440-62-2	5	5	2	0	0	
Silicio (Si)		7440-21-3	5	5	0	3	0	
Níquel (Ni)	1-15	7440-02-0	1.0	1.5	2	0	0	
Cromo (Cr)		7440-47-3	1	0.5	2	1	1	

Características Técnicas



Aplicación

Los extractores para tornillo de acero al carbón están diseñados para extraer tornillos, pernos u otros dispositivos roscados que se han dañado o que se han roto, por lo tanto son utilizados para mantenimiento y talleres industriales, para su aplicación es necesario barrenar primeramente la parte dañada o rota, posteriormente introducir el extractor seleccionando presionando primeramente hacia el interior del barreno y girando posteriormente en sentido contrario a las manecillas del reloj para que la parte rota sea expulsada hacia el exterior, el diseño y ángulo de sus canales permite la adhesión del extractor sobre las paredes del barreno facilitando la extracción.